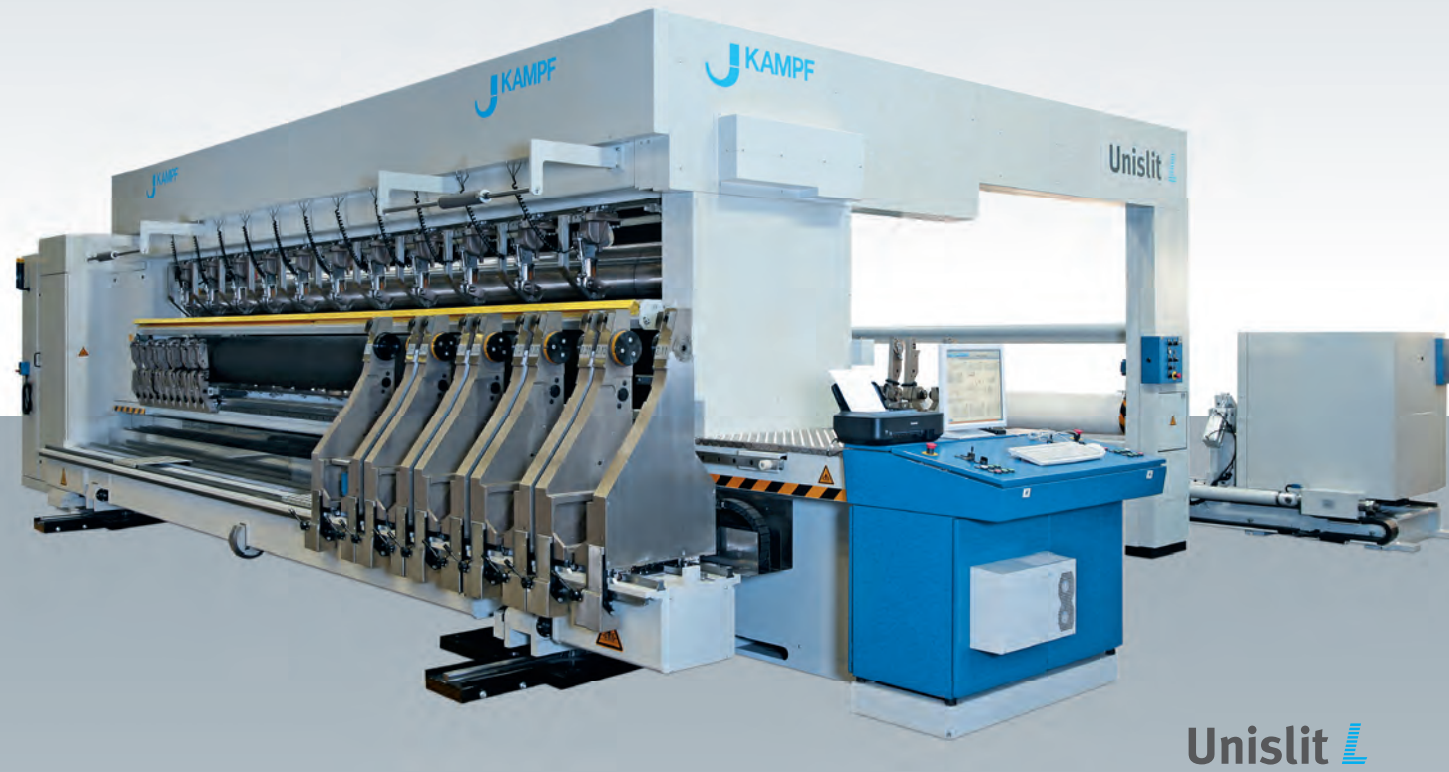


# Unislit *Serie* für Ihre Anwendungen von morgen



Unislit 

Technische Daten	Unislit <i>II</i> (Unislit <i>IIS</i> )*	Unislit <i>L</i>
Material:	Flexible Folien, CPP, BOPA, BOPS, BOPP, BOPET etc., Laminate, Spezialitäten, z.B. BSF	
Materialdicke:	8 – 800 µm	2,5 – 800 µm
Materialbreite:	max. 3.550 mm	max. 7.200 mm
Originalrollendurchmesser:	max. 1.600 mm	max. 1.600 mm
Fertigrollendurchmesser:	max. 1.200 mm	max. 1.200 mm
Fertigrollengewicht:	max. 3.000 kg	max. 5.000 kg
Schnittbreite:	from 160 mm upwards	160 – 3.500 mm
Wickelhülsen:	3", 6", 8", 10"	3", 6", 8", 10"
Geschwindigkeit:	max. 1.200 m/min (800 m/min)*	max. 1.200 m/min

## WORLDWIDE PARTNER

■ Hauptsitz in Wiehl  
**Kampf Schneid- und Wickeltechnik GmbH & Co. KG**  
 Mühlener Straße 36-42  
 51674 Wiehl, Deutschland  
 fon +49 2262 81-0  
 fax +49 2262 81-201  
 info@kampf.de  
 www.kampf.de

■ Gebrauchsmaschinen  
**Maschinen Ritter-Wickeltechnik GmbH**  
 Alfred-Nobel-Straße 2  
 51588 Nümbrecht, Deutschland  
 fon +49 2293 9080-0  
 fax +49 2293 9080-10  
 wickeltechnik@maschinenonline.com  
 www.maschinenonline.com

■ USA  
**Kampf Machinery Corp.**  
 Kennedy Technology Center  
 900 River Street, Unit H  
 Windsor, CT-06095  
 fon +1 860 640 0040  
 fax +1 860 640 0046  
 info@kampfusa.com  
 www.kampfusa.com

■ USA  
**Kampf WT, LLC**  
 1655 Murfreesboro Rd, Suite A  
 Nashville, TN 37217  
 fon +1 615 361 4140  
 fax +1 615 361 4174  
 info@kampfw.com  
 www.kampfw.com

■ India  
**Kampf Machinery India Pvt. Ltd.**  
 508 Atlantis Heights, Sarabhai  
 Compound, Near Genda Circle  
 390007 Vadodara, Gujarat  
 fon +91 962 404 4922  
 service@kampf-india.com



■ China - Hong Kong  
**Kampf (Hong Kong) Co., Ltd.**  
 Room 803, 8/F  
 Wanchai Commercial Centre  
 194-204 Johnston Road, Wanchai  
 Hong Kong  
 fon +852 2882 1136  
 fax +852 2576 6110  
 kampfhk@kampf.com.hk

■ China - Shanghai  
**Kampf Machinery (Shanghai) Co., Ltd.**  
 No. 1212, Lixue Rd  
 Malu Town, Jiading District  
 201801 Shanghai  
 fon +86 21 5951 8029  
 fax +86 21 5951 8040  
 kampf@kampfshanghai.com

# Unislit *Serie*



Hochleistungs-Rollenschneider für die Anforderungen von morgen

SLITTER. WINDER. KAMPF.

SLITTER. WINDER. KAMPF.

# Unislit *Serie* für Ihre Anforderungen von morgen



## Ihre Anforderungen

Produktivität, Flexibilität und Qualität bestimmen Ihren Maschinenpark!

Erfolg in einem dynamischen und konkurrenzstarken Markt ist Ihr Ziel!

Zufriedenheit Ihrer Kunden hat für Sie höchste Priorität!

## Die Lösung

## Unislit *///* Unislit *L*

Die Maschinen der Unislit *Serie* bieten Ihnen höchste Produktivität, bei einer Arbeitsgeschwindigkeit von bis zu 1.200 m/min.

Dabei sind sie einfach zu bedienen und wartungsarm.

Die Unislit L verarbeitet Materialien bis zu 7.200 mm Breite.

## Ihr Mehrwert

Die konsequente Fortführung bewährter Technologien garantiert Ihnen eine zuverlässige und effiziente Produktion.

Das umfassende Einsatzspektrum der Maschine erfüllt höchste Qualitätsanforderungen.

Ob Optische Filme, Kondensator- oder Verpackungsfolien, Folien für Pharma- oder Hygieneprodukte, Ihre Materialien werden sauber, kratzerfrei und schnell geschnitten und aufgewickelt.

Profitieren Sie von den Erfahrungen einer der erfolgreichsten Maschinenserien und deren permanenter Weiterentwicklung.



Positionierung der Wickelstationen semi- oder vollautomatisch



Übersichtliche und sichere Bedienung der Maschine



Optimale Übersicht und Zugänglichkeit der Schneidpartie

## Hohe Produktivität

- Arbeitsgeschwindigkeiten bis zu 1.200 m/min.
- Kurze Rüstzeiten

## Hoher Bedienkomfort

- Neue Benutzeroberfläche mit modular aufgebauten Menüs und 2-Touch Navigation
- Visualisierung der Prozesse und Parameter auf einen Blick

## Auf den Schnitt kommt es an

- Modularer Aufbau der Unislit Serie zur Verwendung unterschiedlicher Schneidsysteme:
  - Rasierklingen
  - Berstmesser
  - Scherenschnitt mit und ohne Antrieb der Obermesser

- Einstellung der Messer semi- oder vollautomatisch

## Rollenqualität ohne Kompromisse

- Lineare Abstimmung der Wickelstationen und konstante Wickelgeometrie für perfekte Fertigrollen
- Exzellente Bahnführung durch kurze Materialwege, bei ausreichendem Platz für umfassende Zusatzausrüstung
- Mehr Variabilität:
  - Parkraum für Wickelstationen und Möglichkeit der Kopplung von Motoren je nach Bedarf
- Mehr Effizienz:
  - Die Wickelstation ist ausgelegt für Fertigrollendurchmesser bis 1.200 mm und ein Gewicht, bis max. 5.000 kg

## Saubere und ökonomische Produktion

- Vermeidung von Verunreinigungen und Einhaltung von Hygienevorschriften durch Überkopfmaterialeführung
- Minimaler Stillstand:
  - Ferndiagnose durch KSP (KAMPF Service Portal)

High barrier films  
Perforation Mutterrollen Handling  
Cold knurling Zustandsüberwachung  
Optical grade films **Flexibilität**  
Kundenspezifische Automation **Lösungskompetenz** Metallisierter Film  
**Hochgeschwindigkeitswickeln**  
Reinraum Hot knurling Bahnreinigung Batterie Separator Folien  
High productivity **Mehrwert** Bahninspektion  
Pharma- und Hygieneprodukte **Mehrwert** Flexible Verpackungsfolien  
Corona Behandlung Kondensator Folie